

Titre professionnel Technicien en logistique d'entrepôt

MAJ : 10/09/2024



RNCP 36237

Le métier

Dans le respect des procédures et des règles d'hygiène et de sécurité, de sûreté, de qualité, de protection de la santé des salariés et de prévention des risques au travail et dans le respect de la réglementation du travail et des cahiers des charges des clients, le technicien en logistique d'entrepôt encadre une équipe d'opérateurs et contribue à l'organisation optimale des flux de marchandises dans un entrepôt.



Le programme

ACTIVITE 1 : COORDONNER, RÉGULER ET CONTRÔLER L'ACTIVITÉ LIÉE AUX FLUX DE MARCHANDISES DANS L'ENTREPÔT



- Contrôler les documents et les opérations liés aux flux de marchandises en entrepôt ;
- Vérifier la conformité de l'implantation des marchandises, des stocks physiques et informatiques ;
- Veiller au respect des règles de sécurité liées aux matériels de manutention et de stockage ;
- Adapter au quotidien les activités liées aux flux de marchandises en entrepôt.

ACTIVITE 2 : PLANIFIER ET ENCADRER LES ACTIVITÉS D'UNE ÉQUIPE D'OPÉRATEURS EN ENTREPÔT



- Établir le planning des opérateurs en entrepôt ;
- Suivre l'activité d'une équipe d'opérateurs en entrepôt dans un tableau de bord ;
- Encadrer une équipe d'opérateurs en entrepôt ;
- Planifier et encadrer les activités d'une équipe d'opérateurs en entrepôt ;
- Participer à l'amélioration continue de l'entrepôt.

contacts

Marie FLOCH CAM
Directrice de formation
0692 67 77 57
direction3@horizonreunion.com

Chargés des relations entreprises

NORD

0692 78 23 08

SUD

0692 46 88 76

0693 01 24 47

Moyens et supports pédagogiques :

- Salle climatisée adaptée à la formation selon les desideratas du référentiel ;
- Mise à disposition d'ordinateurs portables, wifi, imprimante connectée, ouvrages adaptés.

Modalités d'évaluation en cours de formation :

- Evaluation en cours de formation ;
- Evaluation des périodes en entreprises via bilans ;
- Passage du titre certifiant en fin de formation.

Modalités de la certification :

- Pour le passage du titre certifiant, les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury conformément au référentiel de certification du ministère du travail ;
- Le titre professionnel TLE peut être également obtenu par capitalisation, à partir de l'obtention d'un premier bloc, le candidat dispose de 5 ans pour valider le titre professionnel.

Pré-requis

- Niveau 3 ;
- Expérience professionnelle.

Débouchés (liste non-exhaustive)

- Chef d'équipe en entrepôt ;
- Chef d'équipe plateforme logistique ;
- Chef de secteur logistique ;
- Responsable préparation, réception, expédition des stocks ;
- Responsable d'équipe logistique ;
- Superviseur logistique.

Suite de parcours

- Titre professionnel TSME (technicien supérieur en méthode et exploitation logistique)


Secteurs concernés

- Tout secteur ou service commercial ou industriel comportant une activité de stockage, notamment les entrepôts, dédiés ou prestataires de service, les dépôts d'entreprise de production ou des plateformes de distribution, les drives.

Objectifs opérationnels

- Coordonner, réguler et contrôler l'activité liée aux flux de marchandises dans l'entrepôt ;
- Planifier et encadrer les activités d'une équipe d'opérateurs en entrepôt.

Modalités de la formation

- Effectif du groupe : 10-15 personnes
- Lieu de la formation : HORIZON REUNION-97430 LE TAMPON / 97490 SAINTE CLOTILDE
- Horaires : 8h00-12h/13h-16h00
- Alternance (7h de formation en présentiel, le reste du temps en entreprise)/semaine de regroupement (cf planning) - 509 heures
- Formation rémunérée selon la grille d'apprentissage
- Tarifs : action de formation par apprentissage : de 6000 à 7110 € (formation prise en charge par l'OPCO)
- action de formation : nous contacter
- Accessible aux personnes en situation de handicap. 

SARL Horizon Réunion

4 Boulevard Michel Debré 97430 LE TAMPON
0262 27 44 53
direction3@horizonreunion.com
SIRET : 481 208 254 000 21
APE : 8559A
UAI : 98 97 033 19 97

