

# Titre professionnel *Technicien en logistique d'entrepôt*



## Le métier

Dans le respect des procédures et des règles d'hygiène et de sécurité, de sûreté, de qualité, de protection de la santé des salariés et de prévention des risques au travail et dans le respect de la réglementation du travail et des cahiers des charges des clients, le technicien en logistique d'entrepôt encadre une équipe d'opérateurs et contribue à l'organisation optimale des flux de marchandises dans un entrepôt.



## Le programme

### ACTIVITE 1 : COORDONNER, RÉGULER ET CONTRÔLER L'ACTIVITÉ LIÉE AUX FLUX DE MARCHANDISES DANS L'ENTREPÔT



- Contrôler les documents et les opérations liés aux flux de marchandises en entrepôt ;
- Vérifier la conformité de l'implantation des marchandises, des stocks physiques et informatiques ;
- Veiller au respect des règles de sécurité liées aux matériels de manutention et de stockage ;
- Adapter au quotidien les activités liées aux flux de marchandises en entrepôt.

### ACTIVITE 2 : PLANIFIER ET ENCADRER LES ACTIVITÉS D'UNE ÉQUIPE D'OPÉRATEURS EN ENTREPÔT



- Établir le planning des opérateurs en entrepôt ;
- Suivre l'activité d'une équipe d'opérateurs en entrepôt dans un tableau de bord ;
- Encadrer une équipe d'opérateurs en entrepôt ;
- Planifier et encadrer les activités d'une équipe d'opérateurs en entrepôt ;
- Participer à l'amélioration continue de l'entrepôt.

## contacts

Marie FLOCH CAM  
Directrice de formation  
0692 67 77 57  
[direction3@horizonreunion.com](mailto:direction3@horizonreunion.com)

### Chargés des relations entreprises

#### NORD

0692 78 23 08

#### SUD

0692 46 88 76

0693 01 24 47

## Moyens et supports pédagogiques :

- Salle climatisée adaptée à la formation selon les desideratas du référentiel ;
- Mise à disposition d'ordinateurs portables, wifi, imprimante connectée, ouvrages adaptés.

## Modalités d'évaluation en cours de formation :

- Evaluation en cours de formation ;
- Evaluation des périodes en entreprises via bilans ;
- Passage du titre certifiant en fin de formation.

## Modalités de la certification :

- Pour le passage du titre certifiant, les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury conformément au référentiel de certification du ministère du travail ;
- Le titre professionnel TLE peut être également obtenu par capitalisation, à partir de l'obtention d'un premier bloc, le candidat dispose de 5 ans pour valider le titre professionnel.

### Pré-requis

- Niveau 3 ;
- Expérience professionnelle.

### Débouchés (liste non-exhaustive)

- Chef d'équipe en entrepôt ;
- Chef d'équipe plateforme logistique ;
- Chef d'équipe logistique ;
- Chef de secteur logistique ;
- Responsable préparation, réception, expédition, tenue des stocks ;
- Responsable d'équipe logistique ;
- Chef de quai logistique ;
- Superviseur logistique.

### Secteurs concernés

• Tout secteur ou service commercial ou industriel comportant une activité de stockage, notamment les entrepôts, dédiés ou prestataires de service, les dépôts d'entreprise de production ou des plates-formes de distribution, les drives.

### Objectifs opérationnels

- Coordonner, réguler et contrôler l'activité liée aux flux de marchandises dans l'entrepôt ;
- Planifier et encadrer les activités d'une équipe d'opérateurs en entrepôt.

### Modalités de la formation

- Effectif du groupe : 10-15 personnes
- Lieu de la formation : HORIZON REUNION- 97430 LE TAMPON / 97490 SAINTE CLOTILDE  
Horaires : 8h00-12h/13h-16h00
- Alternance (7h de formation en présentiel, le reste du temps en entreprise)/semaine de regroupement (cf planning) - 509 heures
- Tarifs : action de formation par apprentissage : selon le référentiel de France Compétences  
action de formation : nous contacter
- Accessible aux personnes en situation de handicap. 

## SARL Horizon Réunion

4 Boulevard Michel Debré 97430 LE TAMPON  
0262 27 44 53  
direction3@horizonreunion.com  
SIRET : 481 208 254 000 21  
APE : 8559A  
UAI : 98 97 033 19 97

